

IMS



IMS is an industry-led international research and development(R&D) program established to develop the next generation of manufacturing and processing technologies. Companies and research institutions from Australia, Canada, the European Union and Norway, Japan, Korea, Switzerland, and the United States of America participate in this program. Other regions are encouraged to join.

NEWSLETTER

한국생산기술연구원/한국IMS사무국

Volume 1, Issue 4
2002년 10월



INSIDE THIS ISSUE

- IMS 프로그램 소식 2
- 2002년도 연구개발사업 선정 2
- IMS 프로젝트 소개 4
- I. 2002년도 연구개발 과제 4
- II. IMS STEP- NC 프로젝트 8
- 행사안내 10
- IMS단신 11
- 파트너를 찾고 있는 프로젝트 12
- For More Information 12



국제 IMS프로그램은 지능형 생산 시스템 및 공정 기술의 연구개발과 전 세계 제조업이 직면하고 있는 다양한 공통과제를 국제협력에 의해 해결하고자 조직된 산업계 주도의 국제적 산· 학· 연· 관 공동협력체이다. 국내 IMS사업은 차세대 생산시스템과 관련된 첨단기술을 개발하고 기술선진국들의 기술 블록화에 사전대비하기 위한 목적으로 「국제IMS프로그램」에 참여해 공동으로 연구개발을 진행한다.

IMS 프로젝트는 최소 3개 회원지역으로 구성되며, 각 지역의 산업체(중소기업 포함), 학교 및 연구기관의 참여로 국제 공동 연구개발을 위한 컨소시엄을 운영한다. 각 프로젝트 컨소시엄은 국제간사(ICP : International Coordinator of Project)와 지역간사(RCP : Regional Coordinator of Project)를 선임하여 국제공동연구를 효율적으로 진행· 관리하고 있다.

국제 프로젝트의 요건으로는 첫째, IMS 기술주제에 합당해야 하고 둘째, 과학기술적 장점과 산업연관성을 지녀야 하고 셋째, 경제· 사회경제적 부가가치를 추구하고 삶의 질을 향상시킬 수 있어야 하며 넷째, 참여자의 기여도 및 프로젝트의 이득에 대해 형평성을 유지할 수 있어야 한다. 마지막으로 모든 참가자(파트너)는 해당 컨소시엄 협정서(Consortium Cooperation Agreement : CCA)에 서명해야 한다.

IMS 프로젝트를 수행하기 위한 연구개발비는 참가국/지역의 자기 부담 원칙으로 국가간 Cross Funding은 행하지 않으며, 각국 정부의 자금지원제도 또한 지역에 따라 다양하게 시행되고 있다. 우리나라의 경우, 정부출연금은 당해연도 개발사업비의 60% 이내로 하되 사업화 가능성 등을 고려하여 연차별로 정부출연금의 지원비율을 달리 적용할 수 있도록 규정하고 있다.

최근 8월과 9월, 「국제IMS프로그램 2002년 연구개발사업」의 선정 및 심의가 실시되었다. 한국 IMS 뉴스레터 제 4호에서는 금년과제의 선정 추진경위 및 과제 심의와 평가 절차, 그리고 선정된 신규과제를 소개한다(2~7쪽 참조).

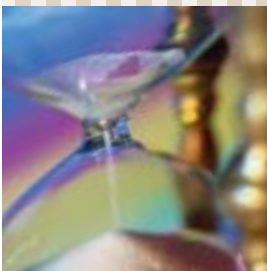
2002년도 연구개발사업 선정



신규과제 사전심의(전문소운영위원회)

지난 7월 5일 매일경제신문과 한국IMS사무국 홈페이지를 통해 신규사업 시행계획이 공고된 이후, 11개 신규과제의 사업신청서가 접수됐다. 신규지원대상 과제는 제조정보그룹과 제조공정그룹으로 나뉘어 각각 8월 14일과 27일 서울교육문화회관에서 전문소운영위원회(이하 소위원회)라 칭함)의 사전심의를 받았다.

소위원회는 과제신청자와 해당과제의 관련자들이 배석한 가운데 과제 발표와 질의응답으로 진행됐으며, 신청과제의 기술개발 목표 및 내용, 추진체계, 개발 진행일정 및 역할 분담, 개발 결과물의 종합평가 및 실용화 방안, 그리고 국제 공동연구 준수정도 등이 검토됐다. 소위원회 위원장이 작성한 종합검토서와 전담기관의 간사가 작성한 사업비 및 관련 규정의 적정성 등의 검토자료는 운영위원회에 제출되어 운영위원회의 신규과제 사업확정시 반영됐다.

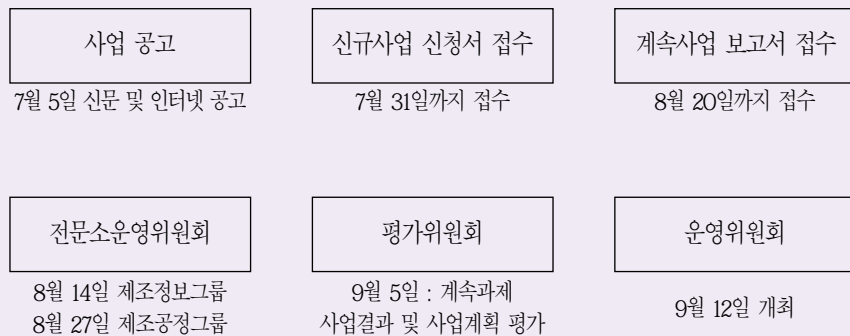


계속과제 평가 및 심의(평가위원회)

2001년도 6개 계속과제(당해연도 기술개발기간 : 2001년 10월 1일 ~ 2002년도 9월 30일)에 대한 평가위원회가 9월 5일 서울교육문화회관에서 개최됐다. 평가위원회는 당해연도 기술개발결과를 대상으로 계속지원여부를 결정하는 중간평가, 즉 연차별 평가와 함께 차년도 사업계획서를 심의·평가한다.

평가위원회는 과제 총괄책임자와 해당과제의 관련자들이 배석한 가운데 발표와 질의응답으로 진행됐으며, 당해연도 초기목표의 달성정도, 국제컨소시엄 만족도, 연구책임자/연구수행팀/참여기업의 일관성 유지정도, 개발팀내의 세부과제별 역할분담의 실질적인 운영/수행의 정도 등의 항목을 평가했다. 계속과제의 계속지원 여부에 대한 평가위원회의 평가 결과는 운영위원회에서 심의 후 추진반도록 되어 있다.

2002년 과제선정 추진경위 및 심의절차



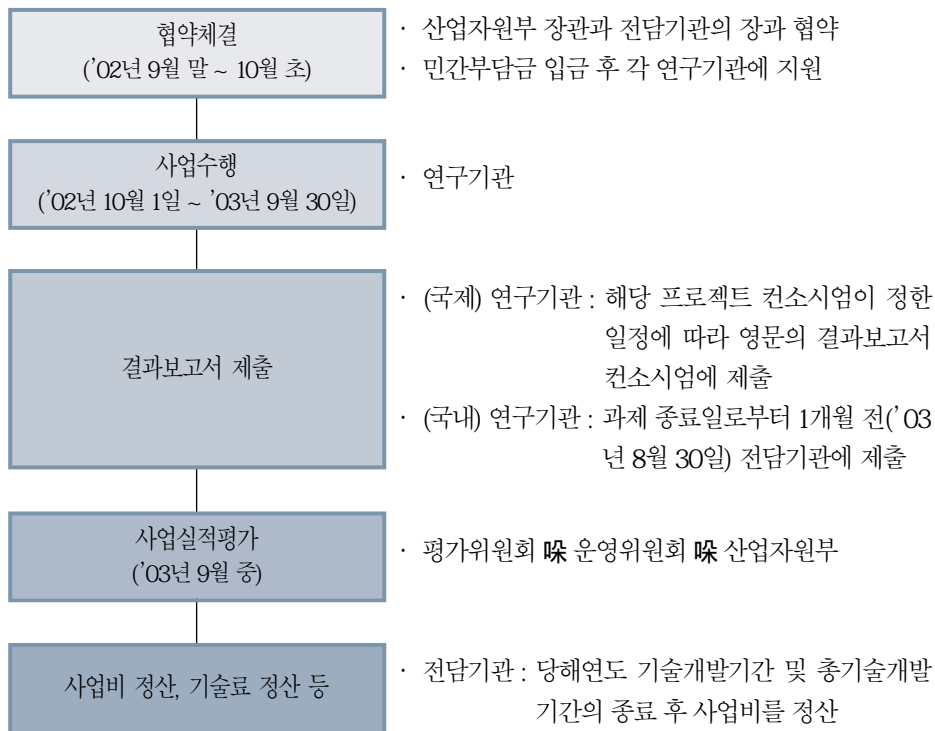
IMS 운영위원회 개최

2002년 국제IMS프로그램 연구개발사업을 선정하기 위한 제 4차 IMS 운영위원회가 9월 12일(목) 서울교육문화회관에서 개최됐다. 운영위원회는 본 사업의 정책과 전략을 위한 의사결정 기구로, 급변 운영위원회에서는 계속과제에 대한 평가위원회의 평가결과를 조정·심의했고, 전문소운영위원회의 사전심의 결과를 바탕으로 신규 신청과제를 선정·심의했다. 운영위원회는 평가양식에 의거해 평점을 매기는 방식으로 진행됐으며, 운영위원의 요청이 있는 과제의 경우, 해당 과제책임자의 추가 발표와 질의·응답이 있었다.

운영위원회는 국제 컨소시엄의 진행도에 따라 상세제안서(Full Proposal) > 초록(Abstract) > 개략서(Outline Proposal)의 우선순위를 두고, 각 과제의 국제협력의 정도와 성사가능성을 심도있게 검토했다. 운영위원회는 국제과제 도출을 통해 한국의 위상을 제고할 수 있는 한국주도의 신규과제(약어명 : SimDAM, DiFAC) 등 모두 15과제(계속과제 6개 포함)를 2002년도 국제IMS프로그램 연구개발사업(사업기간 : 2002년 10월 1일 ~ 2003년 9월 30일)으로 선정했다.

향후 추진절차 및 사업일정

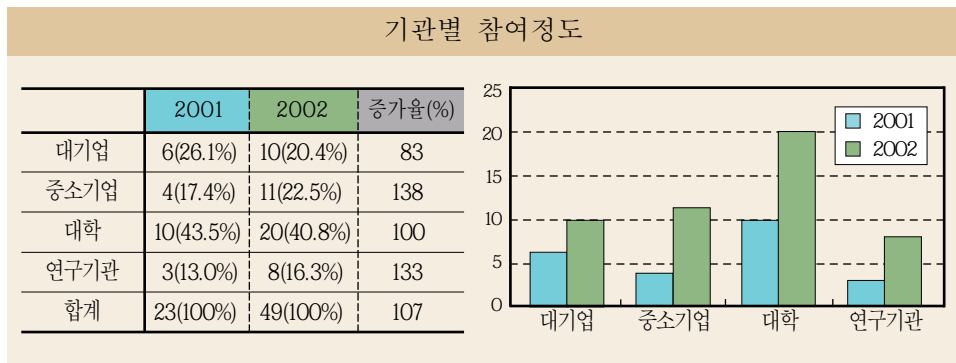
국제IMS공동연구사업은 연차별 협약과제로, 2002년 국제IMS프로그램 연구개발과제는 향후 그림과 같은 추진절차와 일정으로 진행된다.



I. 2002년도 연구개발 과제

기관별 참여정도

2002년 국제IMS프로그램 연구개발사업의 규모는 6개 계속과제와 더불어 9개의 신규과제가 선정되어 모두 15개로 늘어났다. 국내기관별 참여수 또한 작년의 23개 기관에서 금년 49개 기관으로 작년 대비 107% 증가했다. 특히 참가율이 138% 늘어난 중소기업의 약진이 단연 돋보인다. 그림에서 보는 바와 같이 각 기관의 참여정도는 기업과 대학이 균등한 수치를 보이고 있으나, 기업의 참여가 다소 우세한 것으로 나타났다.



IMS 기술주제별 국내 프로젝트 현황

금년 선정된 계속/신규과제의 IMS 기술주제별 프로젝트 현황을 살펴보면, 프로세스 이슈에 관련된 프로젝트가 7개로 가장 많고, 총제품 라이프사이클 관련 프로젝트가 5개, 가상·확장 기업 관련 프로젝트가 2개 등으로 분포되어 있다. 이는 국제적으로 진행되고 있는 IMS 프로젝트의 현황과 비교해 볼 때, 국제적 경향과도 일치함을 알 수 있다.



2002년도 신규과제(9개) 요약

- 국제공동제조시스템교육을 위한 e-Manufacturing교육 프로그램 개발
[GEM : Global Education in Manufacturing]

연구기관	한국과학기술원 [bkchoi@vmslab.kaist.ac.kr]
참여기업	-
위탁기관	-
개발사업비	120,000,000원
국제현황	- 상세제안서 승인받아 공동연구 진행 중 - EU, 스위스, 미국, 일본, 호주, 32개 기관 참여
기술테마	인간, 조직, 사회적 측면

- 도메인독립적 통합 제품설계를 위한 방법론 및 솔루션 개발
[MATRIX : Development of Tools and Methods for the Domain Independent and Interdisciplinary Product Design]

연구기관	자이오넥스 [francis_pahng@zionex.com]
참여기업	자이오넥스
위탁기관	한국과학기술연구원
개발사업비	290,000,000원
국제현황	- 초록승인 상태 - EU, 스위스, 캐나다, 미국, 호주 등, 45개 기관 참여
기술테마	총 제품 라이프사이클 관련

- 디지털공장 건설을 위한 디지털인간 모델링
[DiFAC : Digital Human Modeling for the Construction of Digital Factory]

연구기관	성균관대학교 [jmun@skku.ac.kr]
참여기업	-
위탁기관	-
개발사업비	40,000,000원
국제현황	- 한국주도 신규과제 - 한국, EU, 미국, 4개 기관 참여 예정
기술테마	전략적 기획설계 도구



- 시뮬레이션 기반의 공작기계 설계 및 관리를 위한 국제IMS프로그램의 개발 및 기초연구
[SimDAM : International IMS Project Development and Feasibility Study for Simulation Based Development and Administration of a Machine Tool]

연구기관	연세대학교 [sjlee@yonsei.ac.kr]
참여기업	-
위탁기관	포항공과대학교
개발사업비	106,000,000원
국제현황	- 한국 주도 신규과제 - 한국, EU, 미국, 14개 기관 참여 예정
기술테마	제조 프로세스 관련

- 저합금강의 미세조직 및 열응력 예측을 위한 컴퓨터 프로그램 개발
[VHT : Virtual Heat Treatment tool for monitoring and optimising HT process]

연구기관	연세대학교 [yklee@yonsei.ac.kr]
참여기업	현대자동차, 동우열처리
위탁기관	부산대학교
개발사업비	280,000,000원
국제현황	- 상세제안서 제출 예정 - EU, 일본, 캐나다, 한국, 16개 기관 참여
기술테마	제조 프로세스 관련

- 화학 및 석유화학제조공정을 위한 고급의사결정지원시스템 개발
[CHEM : Advanced Decision Support System for Chemical/Petrochemical Manufacturing Processes]

연구기관	서울대학교 [esyoon@pslab.snu.ac.kr]
참여기업	삼성종합화학, LG화학, LG환경안전연구원, (주)에이드
위탁기관	동국대학교, 포항공과대학교
개발사업비	320,000,000원
국제현황	- 상세제안서 제출(지역심사 예정) - 호주, EU, 일본, 한국, 25개 기관 참여
기술테마	제조 프로세스 관련

□ 확장기업의 혁신 제품 및 프로세스 지원 시스템 개발

[AIM : Acceleration of Innovative ideas to Market]

연구기관	(주)일렉트로피아 [shyoo@e-pia.com]
참여기업	(주)일렉트로피아
위탁기관	한국생산기술연구원
개발사업비	185,000,000원
국제현황	- 초록제출 상태 - EU, 미국, 호주, 8개 기관 참여 예정
기술테마	가상기업 및 글로벌(확장) 기업 관련



□ 확장기업의 협업 최적화 및 자동화를 위한 제품정보처리 응용기술 개발

[NETPRICE : Networked Product Identification and Configuration Exchange]

연구기관	한국생산기술연구원 [npark@kitech.re.kr]
참여기업	(주)일렉트로피아
위탁기관	-
개발사업비	250,000,000원
국제현황	- 개략서 상태 - EU를 중심으로 파트너 구성 중
기술테마	가상기업 및 글로벌(확장) 기업 관련



□ 환경친화 효율적 고성능 경질크롬 공정

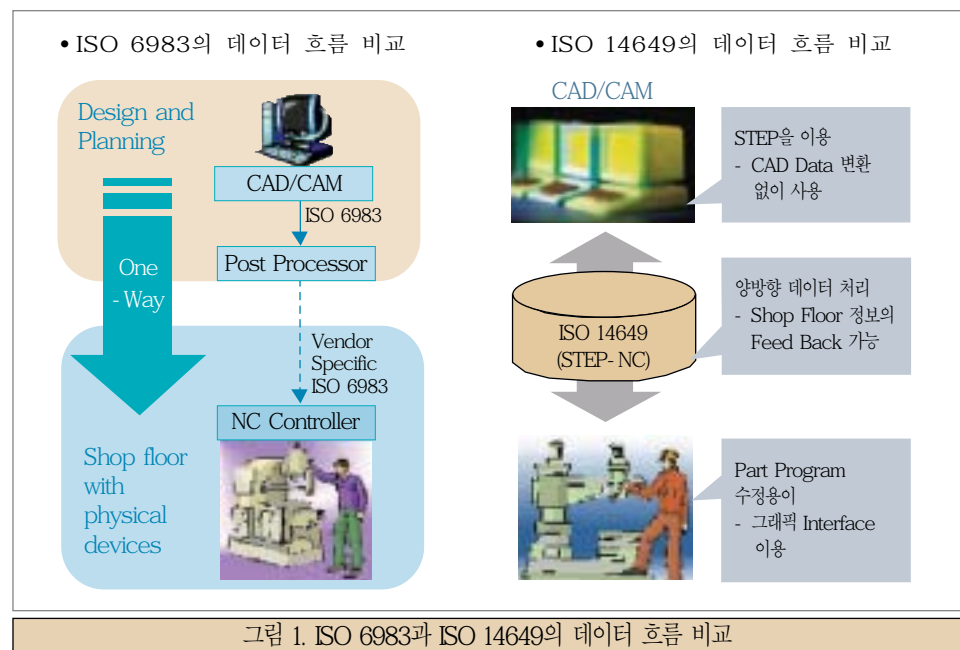
[ECOCHROM : Eco-efficient and High Performance Hard Chrome Process]

연구기관	한국기계연구원 [kwon@kmail.kimm.re.kr]
참여기업	대동금속화학공업사, (주)코텍
위탁기관	자동차부품연구원, 선문대
개발사업비	286,000,000원
국제현황	- 상제제안서 제출 예정 - EU, 일본, 미국, 캐나다, 한국, 17개 기관 참여
기술테마	제조 프로세스 관련

II. IMS STEP-NC 프로젝트

서울대학교 류명선 [ryoums@cisl.snu.ac.kr]

컴퓨터의 발전과 네트워크가 보편화되면서 생산체계는 유기적, 분산적 구조로 발전하고 있고, 이러한 변화에 따라 CNC 분야는 개방성, 상호 운용성, 확장성, 이식성, 자율성, 지능성 등의 요구에 직면하고 있다. 그러나 이러한 다양한 요구를 기존의 파트 프로그램 표준인 ISO 6983에서는 수용할 수 없으며, 또한 현재 CNC와 CAD/CAE/CAPP/CAM/CAx 시스템들과 사이에서의 데이터 교환체계가 갖추어 지지 않아 현장에서 수정된 정보가 CAD/CAM 쪽으로 Feed Back 될 수 없다는 문제점을 가지고 있다. STEP은 CAD데이터 교환에서, 특히 자동화 산업분야에서 표준으로 자리잡고 있다. ISO 14649 STEP-NC를 이용한 CNC는 이미 표준으로 자리잡은 STEP을 그대로 수용하기 때문에 CAD, CAE 시스템과의 데이터 흐름이 보다 용이해지는 특징을 가지며, 고속가공, 정밀가공, 자동 공구경로 생성, 이상상황 대처 등의 지능적 기능도 수행할 수 있게 된다. 그림 1에서 각각의 데이터 흐름을 설명하고 있다.



IMS STEP-NC 프로젝트는 CNC 생산과정에 사용되는 STEP 기반의 데이터 모델을 폭 넓게 개발 실행한다. 새로운 인터페이스는 기존의 파트 프로그래밍 이상의 것을 목적으로 한다. 즉, 계획과 생산의 인터페이스에서 중요한 응용부분으로 인하여 새로운 인터페이스는 업체 내에서 데이터의 흐름을 파격적으로 변화시킨다. 작업현장을 기업전체 수준의 정보와 네트워크에 통합시켜 생산시간을 현저하게 줄임으로써 IT기반의 생산이 가지는 새로운 이점을 제공할 것이다. 따라서 새로운 NC데이터 인터페이스는 모든 생산단계의 데이터를 일관성 있게 모델링할 수 있게 한다. STEP-NC 프로젝트의 목적은 첫째, 기계 작동자와 NC제어기에 공작과정을 조사하고 작동시키는데 필요한 완벽한 정보를 최상의 질로서 신속하고 안전하게 제공하고 둘째, 최종사용자가 새로운 데이터 모델을 이용할 수 있도록 최대한 노력하며 셋째, 새로운

데이터 모델을 새로운 국제 표준으로 제정하는 것이다. 이러한 목적으로 개발된 STEP- NC 프로젝트의 결과들은 기계, 제어기, CAD/CAM 제조자들 뿐만 아니라 제조에 적극적으로 참여하는 모든 회사들에게도 영향을 미칠 것이다. ISO 6983대신 새로운 데이터 모델을 사용함으로써 프로젝트는 리드타임을 감소시키고 제조과정의 유연성을 증가시킴으로써 구조적이고 기술적인 솔루션의 완벽한 시나리오를 보여줄 것이다. 그 결과 제조 산업에서 생산성과 효율성의 향상을 가져올 것이며, 또한 작업 현장에서 사용가능한 강화된 데이터들은 제품의 질과 생산속도를 향상시킬 것이다.

프로젝트의 주된 목적 중 하나는 설계 및 계획부에서의 CAD/CAM 시스템과 현장에서의 NC 제어기들이 일을 처리하는 동안 데이터 교환이 활발히 이루어질 수 있도록 새로운 표준을 확인하는데 있다. 따라서 대부분 지역에 STEP- NC 파트너회사를 가지는 것이 필요하며, 현재 EU, 한국, 스위스, 미국 등 4개의 지역에 산업체, 학계, 국립연구소를 포함한 26개의 회원(산업체 : 18, 학계 : 7, 국립연구소 : 1)이 있다. 회원들은 데이터 인터페이스와 관련된 모든 생산 시스템(CAD/CAM- Systems, Controls, and Machine Tools)과 인터페이스 사용자, 학계연구기관을 포함한다. 한국에서는 서울대학교 제어계측 신기술 연구센터(ERC- ACI)가 주축이 되어 서울대, 인하대, 홍익대, KIST, 포항공대(NRL- SNT)와 기업으로는 터보테크가 참여하고 있으며 본 프로젝트에서의 한국의 담당 분야는 그림 2와 같다. 각국에서의 공통 연구분야인 밀링의 구현 부분과 Non- Milling 부분인 RP (Rapid Prototyping), Turning Data Model 제안 및 구현을 담당하고 있다.

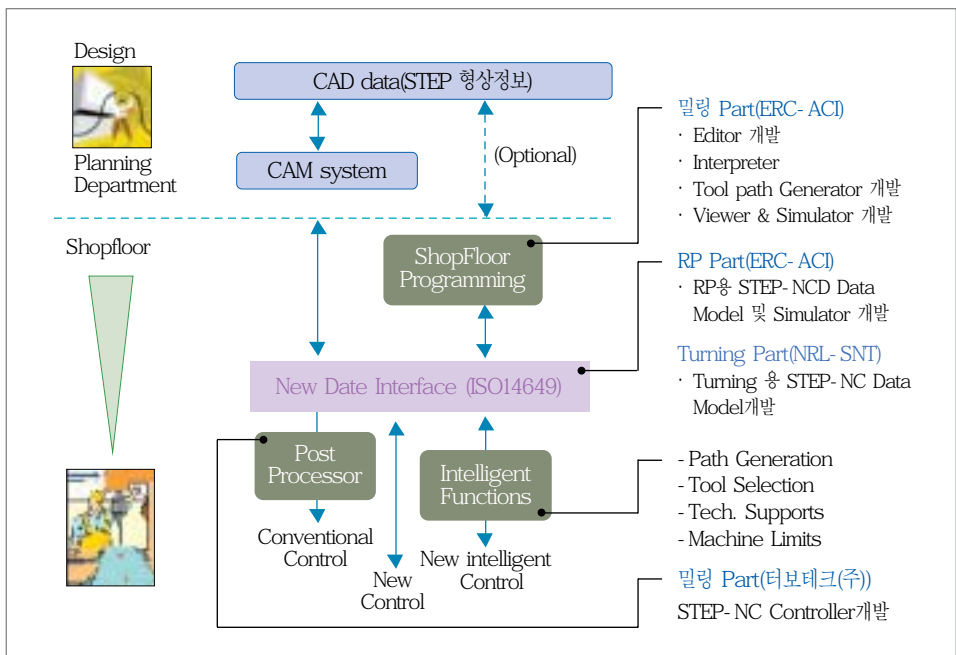


그림 2. 새로운 데이터 인터페이스 사용시의 흐름 및 한국에서의 업무

제 15차 국제IMS운영위원회(SC15)

장소 : 미국 워싱턴 DC(Washington DC)

일시 : 2002년 11월 14 ~ 16일

「제 15차 국제IMS운영위원회」가 2002년 11월 14 ~ 16일 워싱턴 D.C에서 개최된다. 국제운영위원회는 IMS프로그램에 관한 정책 및 전략의 최고 의사결정 기구로서, 년 2회(5월, 11월) 정기총회를 통해 IMS프로그램을 감독하고 가입 희망국을 심의하며 연구제안서를 승인하는 역할을 수행한다. 금번 회의에서는 IMS 프로그램의 전략 사업으로 선정된 IMS연구회(Communities of Common Interest), IMS 산업기술지도, 그리고 IMS 마케팅 등을 주요의제로 다룰 예정이다. 아울러 회의 기간동안 2단계 IMS사업(2005. ~ 2015.)을 준비하는 실무위원회 회의도 개최될 예정이다.

DIISM2002 : Design of Information Infrastructure Systems for Manufacturing

장소 : 일본 오사카(Osaka)

일시 : 2002년 11월 18 ~ 20일

DIISM2002는 국제 컨퍼런스로 제조업분야에서 정보 인프라 시스템의 설계'를 주제로 하는 제 5회 행사이다. 본 행사의 주요 테마는 다음과 같다.

- 공학과 제조공업의 외부 협력을 위한 정보 인프라구조
- 공장의 장비 인프라구조
- 인간과 기계, 인간과 웹단계의 정보 인프라구조
- 개념의 구조
- 기술의 구조

기타 상세 정보는 홈페이지 <http://www6.mapse.eng.osaka-u.ac.jp/DIISM2002/>에서 안내하고 있다.

WCPRA02 : Second Int'l Workshop on CONTROL PROBLEMS IN ROBOTICS AND AUTOMATION

장소 : 미국 라스베가스(Las Vegas)

일시 : 2002년 12월 14일

IEEE 제어시스템학회(Control Systems Society : CSS), IEEE 로봇자동화학회(Robotics and Automation Society : RAS), 그리고 유럽로봇네트워크(EU RON)과 일본의 로봇학회가 공동으로 후원하는 로봇·자동화 제어문제'에 관한 제 2회 국제 워크샵이 미국 라스베가스의 베네치안 호텔(The Venetian Hotel)에서 개최된다. 본 워크샵은 로봇관련 주제에 자동제어 연구자의 참여를 권장하고 커뮤니티의 유대를 강화하기 위한 취지로, 로봇에서 발생하는 다양하고 흥미로운 문제를 알리고자 한다. 회의 참가와 내용에 관한 상세한 정보는 워크샵 웹사이트 <http://www.dii.unisi.it/WCPRA02/>에서 안내하고 있다.

MEMS 2003 : The sixteenth IEEE International Micro Electro- Mechanical Systems Conference

장소 : 일본 교토(Kyoto)

일시 : 2003년 1월 19 ~ 23일

MEMS 컨퍼런스는 1987년 'IEEE 마이크로 로봇 및 원격조정 워크샵(Micro Robots and Teleoperators Workshop)'의 명칭으로 미국에서 처음 개최된 이후, 1999년부터 국제 회의를 진행하면서, MEMS 커뮤니티의 주요 회의로 자리 잡았다. 2003년에 개최될 제 16차 MEMS 컨퍼런스는 MEMS의 개발과 응용을 주제로 800명 이상의 참석자와 454개의 접수된 초록 중에서 175개의 논문이 발표될 것으로 예상된다. 금번 회의 및 그 결과 또한 MEMS 연구계의 발전과 성공에 기여할 것이다. 회의 관련 상세정보는 URL <http://mems.kaist.ac.kr/mems2003/>에서 안내하고 있다.

IMS 연구회 회원등록 안내

「국제IMS프로그램」은 전략사업으로“ IMS 연구회”의 구성을 추진하고 있다. IMS 국제운영위원회는“ IMS 연구회”를 통해 새로운 프로젝트의 개발을 촉진하고, 컨소시엄을 구성하며, IMS 프로그램의 인식을 확대하고, 제조과학기술 분야의 폭넓고 견고한 네트워크를 구축하고자 한다. 본 연구회의 주요목적은 이미 진행중인 파트너와 종료된 IMS 프로젝트 그리고 국내외 프로젝트의 잠재적 파트너간의‘ 장기 파트너쉽을 구축’하는 것이다.

IMS 연구회(Communities of Common Interest : CCI) 이란?

IMS 운영규정(ToR)의 기술주제에 따라, 정보기술 도구와 대면 회의를 활용하여 상호교류하는 전세계 과학기술자의 모임.

“ IMS 연구회”는 IMS 프로그램의 기술주제(아래)및 연구개발주제를 기초로 IMS 회원지역 내외의 기존네트워크를 활용하고자 한다.

1. Total product life cycle issues(총 제품 라이프사이클 관련)
2. Process issues(제조 프로세스관련)
3. Strategy/Planning/Design tools(전략적 기획설계 도구)
4. Human/Organisation/Social issues(인간/조직/사회적 측면)
5. Virtual/Extended Enterprise issues(가상기업 및 글로벌기업 관련)

본 프로그램은 현재“ IMS 연구회”의 시범사업을 추진하기 위해 아래 3가지 분야에서 각 지역의 관심있는 기관의 등록을 받고 있다.

- Mould and Die Design and Manufacturing Network(금형 설계· 제조 연구회)
- Flexible, Agile and Reconfigurable Manufacturing Systems(유연· 민첩· 재구성가능 제조시스템 연구회)
- Mass Customisation Design and Production(대량주문 설계· 생산 연구회)

“ IMS 연구회”에 등록하는 기관은 IMS의 국제 네트워크로 등록될 뿐만 아니라, 시범사업으로 승인되는“ IMS 연구회”의 경우, 다른 지역과 함께 국제컨소시엄을 구성하여 국제 공동연구를 수행하게 될 것이다.“ IMS 연구회” 등록을 위한 상세 정보는 한국IMS사무국 홈페이지(<http://ims.kitech.re.kr>)의 공지사항에서 안내하고 있으며, 관심있는 기관과 단체는 영문으로 작성한 아래의‘ 등록양식’을 이메일이나 홈페이지를 통해 사무국으로 제출하면 된다.

Name	
Institution (university, R&D center, enterprise, etc.)	
Address	
E-mail	
Web-site	
IMS Technical Field	
Interested to be leader of a CCI	
Projects (regional, national, international)	
· past	
· running	
Already member of networks and if yes, which ones :	
Notes	





현재 Outline 상태의 12개 프로젝트들이 Abstract 와 Full Proposal 상태로 함께 발전시킬 파트너를 국제적으로 찾고 있다. 자세한 내용은 http://www.ims.org/index_projects.html 의 Outline Phase에서 상세히 안내하고 있다.



지난호에서 개략서(Outline) 단계였던 AIM, COST- WORTH, InCoCo 프로젝트가 최근 국제컨소시엄을 구성하여 프로젝트의 초록을 지역간사 무국(IRS)에 제출했다. 이로써, 본 프로그램의 개략서 단계의 프로젝트는 현재 12개이며, 곧 한국이 주도하는 신규 프로젝트가 추가될 것으로 예상된다. 개략서 단계는 정회원지역의 공식 검토나 의견을 받는 의무사항이 아니며, 최소 3개 지역이 참여해야 한다는 IMS 프로젝트의 구성요건을 갖추기 위한 목적으로 활용된다. 각 프로젝트에 대한 상세 내용은 첨부한 URL에서 제공하고 있고 동 프로젝트에 대한 질문이나 추가 정보가 필요한 경우 한국IMS사무국으로 연락하면 된다.

1. fashioNET
혁신적인 IT 솔루션의 상호지식 이전과 통합을 위한 직물업계의 네트워크 구축
<http://www.ims.org/projects/outline/fashionet.html>

2. ShapeOpt
폴리머 제조 프로세스의 형상 최적화
<http://www.ims.org/projects/outline/shapeopt.html>

3. MULAD- HSM
초고속 밀링 절삭기를 위한 새로운 패러다임의 종합적인 자동최적화 디자인
<http://www.ims.org/projects/outline/muladhsm.html>

4. LCIA
PCB에 사용되는 박층 플라스틱의 라이프 사이클 영향 측정
<http://www.ims.org/projects/outline/lcia.html>

5. CETOOL
표준중량 이하의 Structure를 설계하고 개발하는 동시/통합 생산도구
<http://www.ims.org/projects/outline/cetool.html>

6. PERFECT
완벽한 조각 표면을 가진 고성능의 밀링
<http://www.ims.org/projects/outline/perfect.html>

7. SMARTFUN
지능형 Load- 지향 생산통제
<http://www.ims.org/projects/outline/smartfun.html>

8. NETPRICE
네트워크 제품 확인과 Configuration 교환
<http://www.ims.org/projects/outline/netprice.html>

9. MOPXE
확장기업의 마스크 주문 프로세싱
<http://www.ims.org/projects/outline/mopxe.html>

10. FDDQI
생산시스템의 프로세스와 제품의 질을 향상시키는 결함 탐색, 진단, 예견
<http://www.ims.org/projects/outline/fddqi.html>

11. TALOS
첨단 논리운영시스템 기술
<http://www.ims.org/projects/outline/talos.html>

12. NOE
IMS 전문가 네트워크 구축
<http://www.ims.org/projects/outline/noe.html>

[For More Infomation] 국제 IMS 프로그램에 대한 보다 상세한 내용은 홈페이지 <http://www.ims.org>에서, 국내 IMS 활동상황은 한국 측 지역 사무국 홈페이지 <http://ims.kitech.re.kr>에서 안내하고 있으니 많은 이용 바랍니다. 한국IMS사무국은 새로운 프로젝트 소식과 IMS관련 소식지를 무료로 제공하고 있습니다. 관심있는 분들은 저희 사무국으로 연락주시기 바랍니다. 연락처: 041-5898-226,292

발행인 겸 편집인 주덕영 주소 우:330-825 충남 천안시 입장면 홍천리 35-3번지 발행 한국생산기술연구원 WEB site <http://ims.kitech.re.kr>
TEL 041-5898-291,292,226 FAX 041-5898-290 E-mail bwchoi@kitech.re.kr, hyosun@kitech.re.kr 편집 및 제작 큐라인 TEL: 02-2279-2209